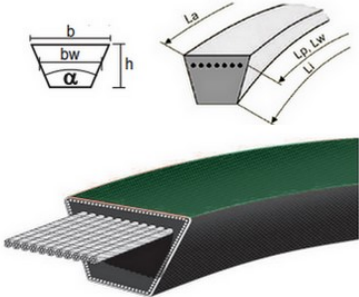
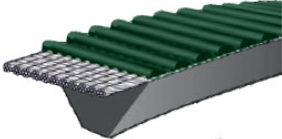


KLÍNOVÉ ŘEMENY

OBALOVANÉ a SPECIALNI

 <p>OBALOVANÉ - KLASICKÉ DIN 2215 ISO 4184</p>	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	α	bw				
	8/T	8	5	40	6,7	40	30	-30/+60	0,042
	10/Z	10	6	40	8,5	50	25	-30/+60	0,064
	13/A	13	8	40	11	71	25	-30/+60	0,109
	17/B	17	11	40	14	112	25	-30/+60	0,196
	20	20	12,5	40	17	160	20	-30/+60	0,266
	22/C	22	14	40	19	180	25	-30/+60	0,324
	25	25	16	40	21	250	25	-30/+60	0,420
	32/D	32	20	40	27	355	25	-30/+60	0,668
	38	38	25	40	30	500	25	-30/+60	0,945
	40/E	40	25	40	32	500	25	-30/+60	1,040
<p>OBALOVANÉ - ÚZKÉ (ISO) DIN 7753/1 ISO 4184</p>	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	α	bw				
	SPZ/9,5	9,7	8	40	8,5	63	40	-30/+60	0,074
	SPA/12,5	12,7	10	40	11	90	40	-30/+60	0,123
	SPB/16	16,3	13	40	14	140	40	-30/+60	0,195
	SPC/21	22	18	40	19	224	40	-30/+60	0,377
<p>OBALOVANÉ - ÚZKÉ (RMA) US STANDARD RMA/MPTA</p>	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	α	bw				
	3 V	9	8	38	-	63	35	-30/+60	0,074
	5 V	15	13	38	-	140	35	-30/+60	0,195
	8 V	25	23	38	-	355	35	-30/+60	0,575
<p>OBALOVANÉ - Insta-Power (RMA) US STANDARD RMA/MPTA</p>	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	α	bw				
	83/3L	9,7	5,6	40	-	45	-	-30/+60	0,059
	84/4L	12,7	7,9	40	-	63	-	-30/+60	0,095
	85/5L	16,8	10,4	40	-	90	-	-30/+60	0,185
 <p>POLYURETANOVÉ 60°</p>	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	α	bw				
	3 M	3	2,3	60	-	17	45	-30/+60	0,018
	5 M	5	3,3	60	-	27	45	-30/+60	0,033
	7 M	7	5,3	60	-	-	45	-30/+60	0,042
	11 M	11	7,1	60	-	-	45	-30/+60	0,046