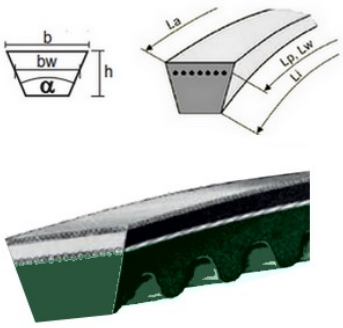
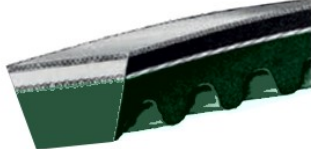


# KLÍNOVÉ ŘEMENY

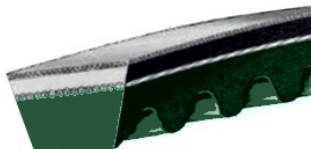
## ŘEZANÉ

 <b>ŘEZANÉ - KLASICKÉ</b> DIN 2215 ISO 4184	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	$\alpha$	bw				
X 5	5	3	36	4,2	20	-	-30/+80	0,018	
X 6	6	4	36	5,3	28	-	-30/+80	0,026	
X 8	8	5	36	6,7	36	30	-30/+80	0,042	
ZX	10	6	36	8,5	40	30	-30/+80	0,062	
AX	13	8	36	11	63	30	-30/+80	0,099	
BX	17	11	36	14	90	30	-30/+80	0,165	
X20	20	12,5	36	17	125	30	-30/+80	0,250	
CX	22	14	36	19	140	30	-30/+80	0,276	


  

 <b>ŘEZANÉ - ÚZKÉ (ISO)</b> DIN 7753/1 ISO 4184	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	$\alpha$	bw				
XPZ	9,7	8	36	8,5	56	45	-45/+80	0,065	
XPA	12,7	10	36	11	71	45	-45/+80	0,111	
XPB	16,3	13	36	14	112	45	-45/+80	0,183	
XPC	22	18	36	19	180	45	-45/+80	0,340	

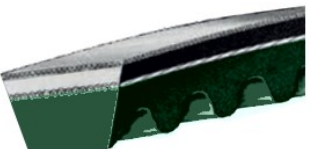
  

 <b>ŘEZANÉ - ÚZKÉ (RMA)</b> US STANDARD RMA/MPTA	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	$\alpha$	bw				
3 VX	9	8	38	-	56	45	-45/+80	0,065	
5 VX	15	13	38	-	112	45	-45/+80	0,183	

 <b>ŘEZANÉ - FHP (RMA)</b> US STANDARD RMA/MPTA	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	$\alpha$	bw				
3L	9,7	5,6	40	-	45	-	-45/+80	0,059	
4L	12,7	7,9	40	-	63	-	-45/+80	0,095	
5L	16,8	10,4	40	-	90	-	-45/+80	0,185	

 <b>ŘEZANÉ - AUTOMOBILOVÉ</b> DIN 7753/3 ISO 2790	Profil	Rozměry				Min. průměr řemenice mm	Max. obvod. rychost m/s	Pracovní teploty °C	Kg
		b	h	$\alpha$	bw				
AVX 10	10	8	36	8,5	50	45	-45/+80	0,076	
AVX 11,9	10,5	8,5	36	-	-	45	-45/+80	0,100	
AVX 13	13	10	36	11	63	45	-45/+80	0,118	
AVP 13	13	10	36	36	90	35	-45/+80	0,116	

Doplňkové profily : AVX 14 / AVX 17 / 2-SPB / 3-SPB / 2 - XPB