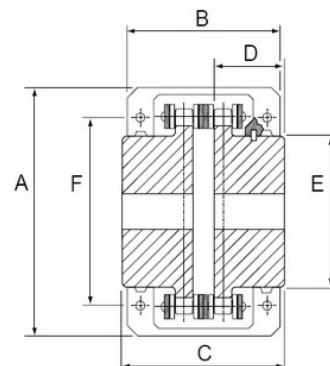


## ŘETĚZOVÉ HŘÍDELOVÉ SPOJKY



Typ	Typ řetězu	Díra		A	B	C	D	E	F	Točivý moment Nm	kg
		min	max								
3012	35-2	12	15	70	62	65	28	25	57	150	0.5
4012	40-2	12	20	78	72	78	36	31	61	210	1.0
4014	40-2	12	25	85	75	80	36	43	72	300	1.4
4016	40-2	14	30	92	75	80	36	50	77	380	1.8
5014	50-2	14	35	101	84	100	45	53	82	550	2.5
5016	50-2	16	40	111	85	100	45	60	92	725	3.2
5018	50-2	16	45	123	85	100	45	70	106	925	4.0
6018	60-2	20	55	144	106	122	54	85	122	1750	7.2
6020	60-2	20	70	160	108	123	54	98	132	2050	9.5
6022	60-2	25	75	168	116	123	54	110	145	2400	11.3
8018	80-2	30	75	190	128	140	67	110	160	3800	14.7
8020	80-2	30	85	211	138	144	67	120	184	4700	18.2
8022	80-2	35	95	226	138	155	67	140	196	5500	23.3
10020	100-2	40	110	280	152	176	91	160	250	8700	36.0
12018	120-2	40	120	305	180	196	119	170	280	13250	49.0
12022	120-2	40	150	355	180	220	119	210	335	17800	77.0

### Výběr řetězových spojek

Obecně lze říci, že schopnost točivého momentu spojky překročí normální točivý moment přenášený největší velikosti hřídele, který spojka může pojmout.

Proto zvolte nejmenší spojku, která vyhovuje oběma průměrům hřídele.

Tam, kde je reverzní chod, nárazové zatížení, nebo jakékoliv jiné přetížení provozního stavu, doporučuje se zvolit následující větší velikost spojky.

### Provoz

Aby bylo dosaženo maximální životnosti spojky, je nutné vždy použít kryt s dodanými 'O' kroužky. To je ještě důležitější, když spojka pracuje při vysokých rychlostech nebo ve vlhkém prostředí. Mezera mezi krytem a řetězem, by měla být naplněna mazivem měkké až středně měkké konzistence.