

POUZDRA S KLUZNOU VRSTVOU

- POM (PRYSKYŘICE)
- PEEK (Carbon + PTFE)

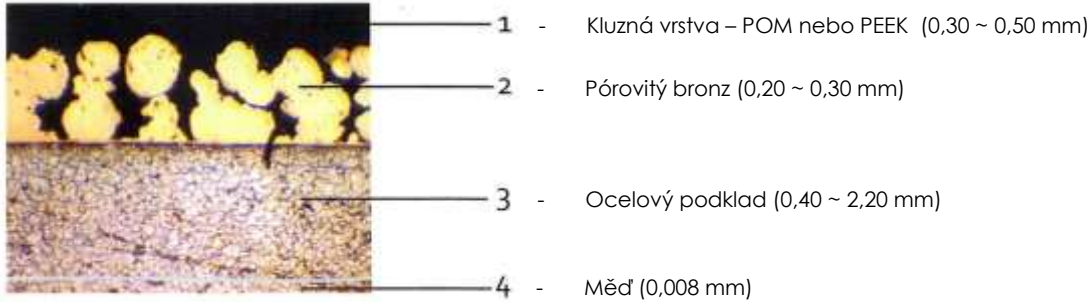


POUZDRA S KLUZNOU VRSTVOU POM A PEEK

Popis materiálu.....	3
Vlastnosti.....	3
Mazání	3
Vrstva POM (tvrzená pryskyřice)	4
Vrstva PEEK (ptfe + carbon).....	4
Význam doplňkové značení.....	4
<u>Základní rozměry</u>	
válcová pouzdra	5
axiální podložky	7

POPIS MATERIÁLU

Materiál KX tvoří ocelový podklad z nízkouhlíkové oceli, která dává pouzdru vysokou únosnost a odvod tepla. Na tuto je nanášena vrstva pórovitého cínového bronzu o síle cca 0,25 mm. Do této kostry je naválcovaná směs polyacetálu POM nebo PEEK (PEEK/Carbon + PTFE) o síle 0,30 – 0,50 mm s vyhlazenými kruhovými otvory, které slouží jako zásobníky maziva. Tato vrstva má vysokou odolnost vůči opotřebení. Venkovní povrch pouzdra je pokrytý vrstvou mědi v síle 0,008 mm.



VLASTNOSTI

- díky mazacím kapsičkám dlouhé mazací intervaly
- dobré kluzné vlastnosti
- vhodné pro středně velké zatížení
- vhodnost pro otáčivé i pohyby
- nízké nároky na údržbu
- nepatrné opotřebení
- dobrá tlumící schopnost
- žádná nasákavost vody, tzn. žádná změna objemu
- dobrá odolnost vůči rázovému zatížení
- možnost obrábění

MAZÁNÍ

Doplňkové mazání by se mělo provádět na hřídel nebo tělem pouzdra mazacími otvory. POM kompozit je materiál, který je schopen pracovat s původní náplní maziva. Vlastní domazávání sice není zapotřebí, ovšem pravidelné doplňování značně prodlužuje životnost pouzdra. Vlastní vrstva maziva dále chrání stykové plochy před vznikem koroze.

VRSTVA POM (TVRZENÁ PRYSKYŘICE)

Statistická únosnost	250 (N/mm ²)
Dynamická únosnost	140 (N/mm ²)
Maximální rychlost otáčení	2,5 (m/s)
Koeficient tření	0,04 – 0,12 (μ) - závisí na mazání
Pracovní teploty	-40°C - +120°C – na krátký čas až do +130°C
Max. PV – hodnota	2,8 (N/mm ² x m/s)
Uložení	tolerance hřídele
H7	f6 nebo h7

**VRSTVA PEEK (PTFE + CARBON)**

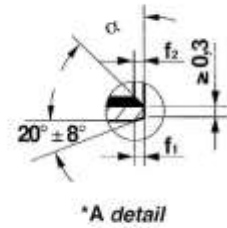
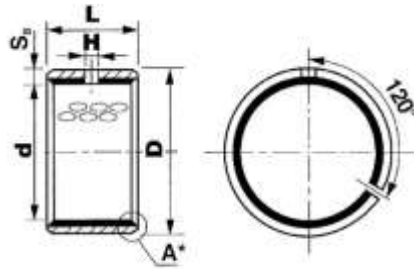
Statistická únosnost	140 (N/mm ²)
Dynamická únosnost	100 (N/mm ²)
Maximální rychlost otáčení	2,5 (m/s)
Koeficient tření	0,03 – 0,12 (μ) - závisí na mazání
Pracovní teploty	-150°C - +250°C
Max. PV – hodnota	2,8 (N/mm ² x m/s)
Uložení	tolerance hřídele
H7	f6 nebo h7

**VÝZNAM DOPLŇKOVÉ ZNAČENÍ**

KX 3030 - 01	pouzdra s přídavkem na obrábění / bez mazacího otvoru
KX 3030 - 21	pouzdra bez přídavku na obrábění / bez mazacího otvoru
KX 3030 - 02	pouzdra s přídavkem na obrábění / s mazacím otvorem
KX 3030 - 22	pouzdra bez přídavku na obrábění / s mazacím otvorem

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

VÁLCOVÁ POUZDRA

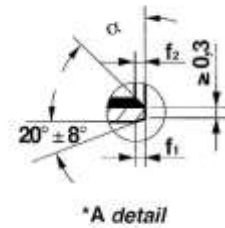
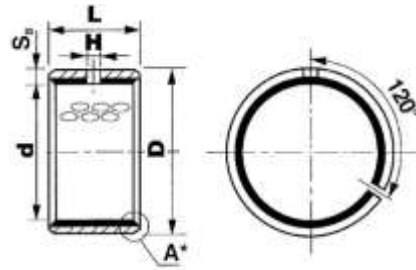


Rozměry (mm)			Značení
d	D	L _{±0,25}	
6	8	8	KX 06 08
		10	KX 06 10
7	9	10	KX 07 10
8	10	8	KX 08 08
		10	KX 08 10
		12	KX 08 12
10	12	8	KX 10 08
		10	KX 10 10
		12	KX 10 12
		15	KX 10 15
12	14	20	KX 10 20
		10	KX 12 10
		12	KX 12 12
		15	KX 12 15
13	15	20	KX 12 20
		25	KX 12 25
		10	KX 13 10
		14	KX 14 14
14	16	15	KX 14 15
		20	KX 14 20
		22	KX 14 22
		25	KX 14 25
		32	KX 14 32
		10	KX 15 10
15	17	12	KX 15 12
		15	KX 15 15
		20	KX 15 20
		25	KX 15 25
		10	KX 16 10
16	18	12	KX 16 12
		15	KX 16 15
		16	KX 16 16
		20	KX 16 20
		25	KX 16 25
		15	KX 18 15
18	20	18	KX 18 18
		20	KX 18 20
		25	KX 18 25
		25	KX 18 25

Rozměry (mm)			Značení
d	D	L _{±0,25}	
20	23	10	KX 20 10
		12	KX 20 12
		15	KX 20 15
		17	KX 20 17
		20	KX 20 20
		25	KX 20 25
		30	KX 20 30
22	25	15	KX 22 15
		20	KX 22 20
		22	KX 22 22
		25	KX 22 25
24	27	30	KX 22 30
		15	KX 24 15
		20	KX 24 20
		25	KX 24 25
		30	KX 24 30
25	28	10	KX 25 10
		15	KX 25 15
		20	KX 25 20
		25	KX 25 25
		30	KX 25 30
		40	KX 25 40
		50	KX 25 50
28	31	30	KX 28 30
28	32	20	KX 28 20
		25	KX 28 25
		28	KX 28 28
		30	KX 28 30
		15	KX 30 15
30	34	20	KX 30 20
		25	KX 30 25
		30	KX 30 30
		40	KX 30 40
		20	KX 32 20
32	36	25	KX 32 25
		30	KX 32 30
		35	KX 32 35
		40	KX 32 40

Rozměry (mm)			Značení
d	D	L _{±0,25}	
35	39	15	KX 35 15
		20	KX 35 20
		25	KX 35 25
		30	KX 35 30
		35	KX 35 35
		40	KX 35 40
		50	KX 35 50
36	40	35	KX 36 35
37	41	20	KX 37 20
		30	KX 37 30
		20	KX 40 20
40	44	25	KX 40 25
		30	KX 40 30
		40	KX 40 40
		50	KX 40 50
		20	KX 45 20
45	50	25	KX 45 25
		30	KX 45 30
		35	KX 45 35
		40	KX 45 40
		45	KX 45 45
		50	KX 45 50
		20	KX 50 20
50	55	25	KX 50 25
		30	KX 50 30
		40	KX 50 40
		50	KX 50 50
		55	KX 50 55
		60	KX 50 60
		20	KX 55 20
55	60	25	KX 55 25
		30	KX 55 30
		40	KX 55 40
		50	KX 55 50
		55	KX 55 55
60	65	60	KX 55 60
		30	KX 60 30
		40	KX 60 40
		50	KX 60 50
		60	KX 60 60
		70	KX 60 70

VÁLCOVÁ POUZDRA

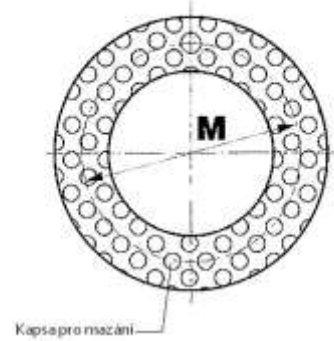
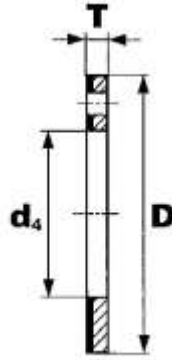


Rozměry (mm)			Značení
d	D	L±0,25	
65	70	30	KX 65 30
		40	KX 65 40
		50	KX 65 50
		60	KX 65 60
		65	KX 65 65
		70	KX 65 70
70	75	30	KX 70 30
		40	KX 70 40
		50	KX 70 50
		60	KX 70 60
		65	KX 70 65
		70	KX 70 70
75	80	40	KX 75 40
		60	KX 75 60
		75	KX 75 75
		80	KX 75 80
80	85	40	KX 80 40
		50	KX 80 50
		55	KX 80 55
		60	KX 80 60
		80	KX 80 80
85	90	100	KX 80 100
		30	KX 85 30
		40	KX 85 40
		50	KX 85 50
		60	KX 85 60
		80	KX 85 80
90	95	85	KX 85 85
		100	KX 85 100
		40	KX 90 40
		60	KX 90 60
		80	KX 90 80
95	100	90	KX 90 90
		100	KX 90 100
		30	KX 95 30
		60	KX 95 60
100	105	100	KX 95 100
		30	KX 100 30
		40	KX 100 40
		50	KX 100 50
		60	KX 100 60
		80	KX 100 80
		90	KX 100 90
		95	KX 100 95
105	110	100	KX 100 100
		115	KX 100 115
		50	KX 105 50
		60	KX 105 60
		80	KX 105 80
		95	KX 105 95

Rozměry (mm)			Značení
d	D	L±0,25	
110	115	30	KX 110 30
		50	KX 110 50
		60	KX 110 60
		80	KX 110 80
		95	KX 110 95
		110	KX 110 110
115	120	115	KX 110 115
		50	KX 115 50
		70	KX 115 70
120	125	40	KX 120 40
		60	KX 120 60
		80	KX 120 80
		100	KX 120 100
		110	KX 120 110
125	130	120	KX 120 120
		50	KX 125 50
		60	KX 125 60
		80	KX 125 80
130	135	100	KX 125 100
		110	KX 125 110
		125	KX 125 125
		50	KX 130 50
135	140	60	KX 130 60
		80	KX 130 80
		100	KX 130 100
140	145	130	KX 130 130
		50	KX 135 50
		60	KX 135 60
		80	KX 135 80
150	155	80	KX 135 80
		50	KX 140 50
		60	KX 140 60
		80	KX 140 80
		100	KX 140 100
160	165	140	KX 140 140
		50	KX 150 50
		60	KX 150 60
		80	KX 150 80
170	175	100	KX 150 100
		150	KX 150 150
		50	KX 160 50
		60	KX 160 60
		80	KX 160 80
180	185	100	KX 160 100
		160	KX 160 160
		50	KX 170 50
		60	KX 170 60
		80	KX 170 80
		100	KX 170 100

Rozměry (mm)			Značení
d	D	L±0,25	
190	195	50	KX 190 50
		60	KX 190 60
		80	KX 190 80
		100	KX 190 100
		120	KX 190 120
		190	KX 190 190
200	205	50	KX 200 50
		60	KX 200 60
		80	KX 200 80
		100	KX 200 100
		120	KX 200 120
220	225	200	KX 200 200
		50	KX 220 50
		60	KX 220 60
		80	KX 220 80
		100	KX 220 100
		120	KX 220 120
240	245	220	KX 220 220
		50	KX 240 50
		60	KX 240 60
		80	KX 240 80
		100	KX 240 100
250	255	120	KX 240 120
		240	KX 240 240
		50	KX 250 50
		60	KX 250 60
		80	KX 250 80
		100	KX 250 100
260	265	80	KX 250 80
		120	KX 250 120
		250	KX 250 250
		50	KX 260 50
		60	KX 260 60
280	285	80	KX 260 80
		100	KX 260 100
		120	KX 260 120
		260	KX 260 260
		50	KX 280 50
		60	KX 280 60
300	305	80	KX 280 80
		100	KX 280 100
		120	KX 280 120
		300	KX 280 280
		50	KX 300 50

AXIÁLNÍ PODLOŽKY



Rozměry (mm)			Značení
$d_4 \pm 0,25$	$D - 0,25$	$T - 0,05$	
10	20	1,5	KX 10
12	24	1,5	KX 12
14	26	1,5	KX 14
16	30	1,5	KX 16
18	32	1,5	KX 18
20	36	1,5	KX 20
22	38	1,5	KX 22
24	42	1,5	KX 24
26	44	1,5	KX 26
28	48	1,5	KX 28
32	54	1,5	KX 32
38	62	1,5	KX 38
42	66	1,5	KX 42
48	74	2	KX 48
52	78	2	KX 52
62	90	2	KX 62

MADDEX marketing s.r.o.

Prachatická 1664/2c
České Budějovice
370 01

Telefon: +420 387 228 733

E-mail: madex@madex.cz

